



# 烟 叶 机

使用说明书

专利新产品申请号：200720097286.5



**河北青工缝纫机有限公司**  
Hebei Qingong Sewing Machine Co.,Ltd

中国缝制机械协会会员

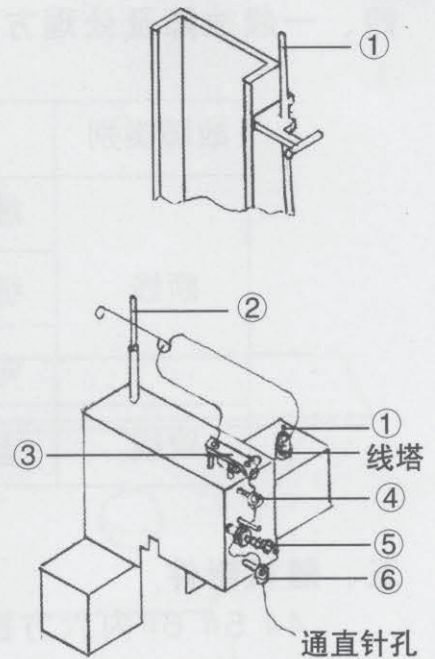
The member of China Sewing Machine Association

缝包缝纫机专业生产厂家

The factory specialized in the production of bag tailoring and sewing machine

## 一、使用前的注意事项和保养

1. 新购入或存放已久的机器，使用前凡运转的轴承、轴套等磨擦部位应注入机油。
2. 使用前搬动手柄杆 图一 ① 使机器处于空档部位，转动大皮带轨检查机器各运转零件是否协调、灵活、有否较大的碰击声。
3. 见图二，把线塔放在线柱①上，线头穿过线架②再穿过线板③后孔，穿前边两孔，穿上过线柱④孔再穿夹线器⑤再穿下过线柱⑥孔后，再穿直针孔。
4. 搬动手柄杆图一①挂好档位，转动大皮带轮试缝，无异常情况后，开动电机，正常工作。



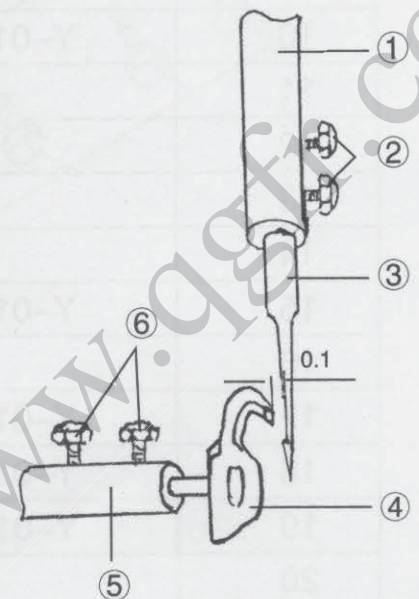
图二

## 二、主要技术参数

针 距	20mm
缝纫速度	3.2m/分钟
缝纫厚度	50mm
缝纫长度	1.2m-1.3m
电机功率	370w
重 量	130kg

## 三、机构调整

1. 转动大皮带轮，使直针杆①上升到最高位置将直针③插入针杆孔，使直针扁向着弯针尖部紧固两个顶丝②。
2. 转动大皮带轮，把弯针④横向装在主轴⑤的弯针孔内，弯针尖与直针间隙，不得超过0.1mm，紧固两个顶丝⑥。
3. 直针位置调整：松开直针杆上两个顶丝②上下移动直针③达到理想位置。
4. 弯针位置调整：松开主轴⑤两个顶丝⑥可左右旋转弯针④调整合适角度。横向移动弯针，使弯针与直针达到理想间隙。



图三

#### 四、一般故障及处理方法

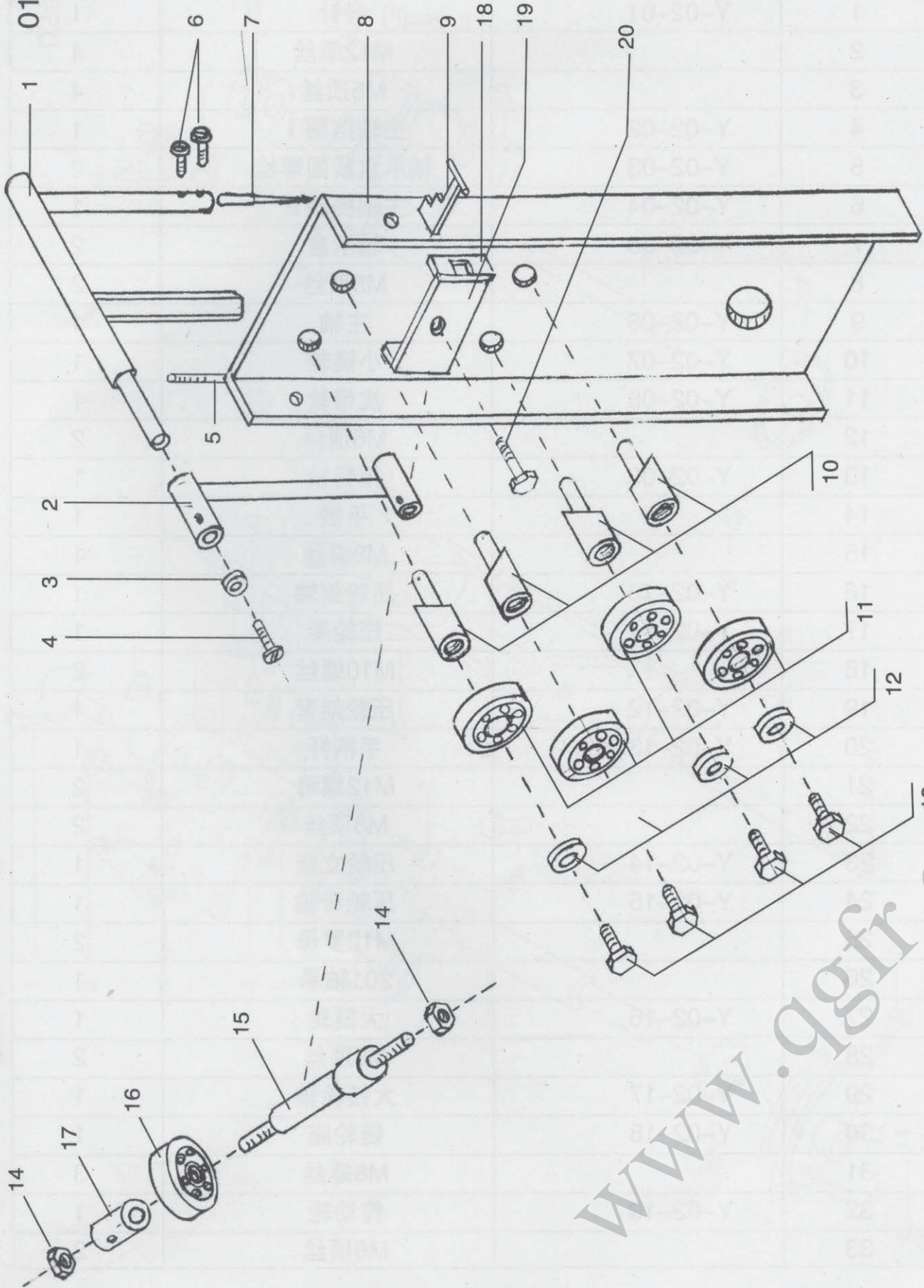
故障类别	故障原因	解决方法
断线	缝线太紧	调整图二⑤夹线器
	缝线质量差, 有结头	换线
	弯针光洁度差, 有锐棱	用细砂布打光
跳线	直针与弯针配合不协调	调整直、弯针位置

#### 五、随机附件

4# 5# 6#内六方搬手各一个, 14-17开口搬手一个, 缝线一塔

序号	图号	名称	数量
1	Y-01-01	直针架	1
2	Y-01-02	摇杆	1
3		平垫	1
4		M8螺丝	1
5	Y-01-03	防护罩固定螺钉	1
6		M5顶丝	2
7	Y-01-04	直针	1
8	Y-01-05	主架	1
9	Y-01-06	档位板	1
10	Y-01-07	角度轴	4
11		202轴承	4
12		φ8垫圈	4
13		M8螺丝	4
14		M12螺母	2
15	Y-01-08	204轴承轴	1
16		204轴承	1
17	Y-01-09	204轴承轴套	1
18	Y-01-10	204轴承架	2
19	Y-01-11	204轴承架板	1
20		M16螺丝	1

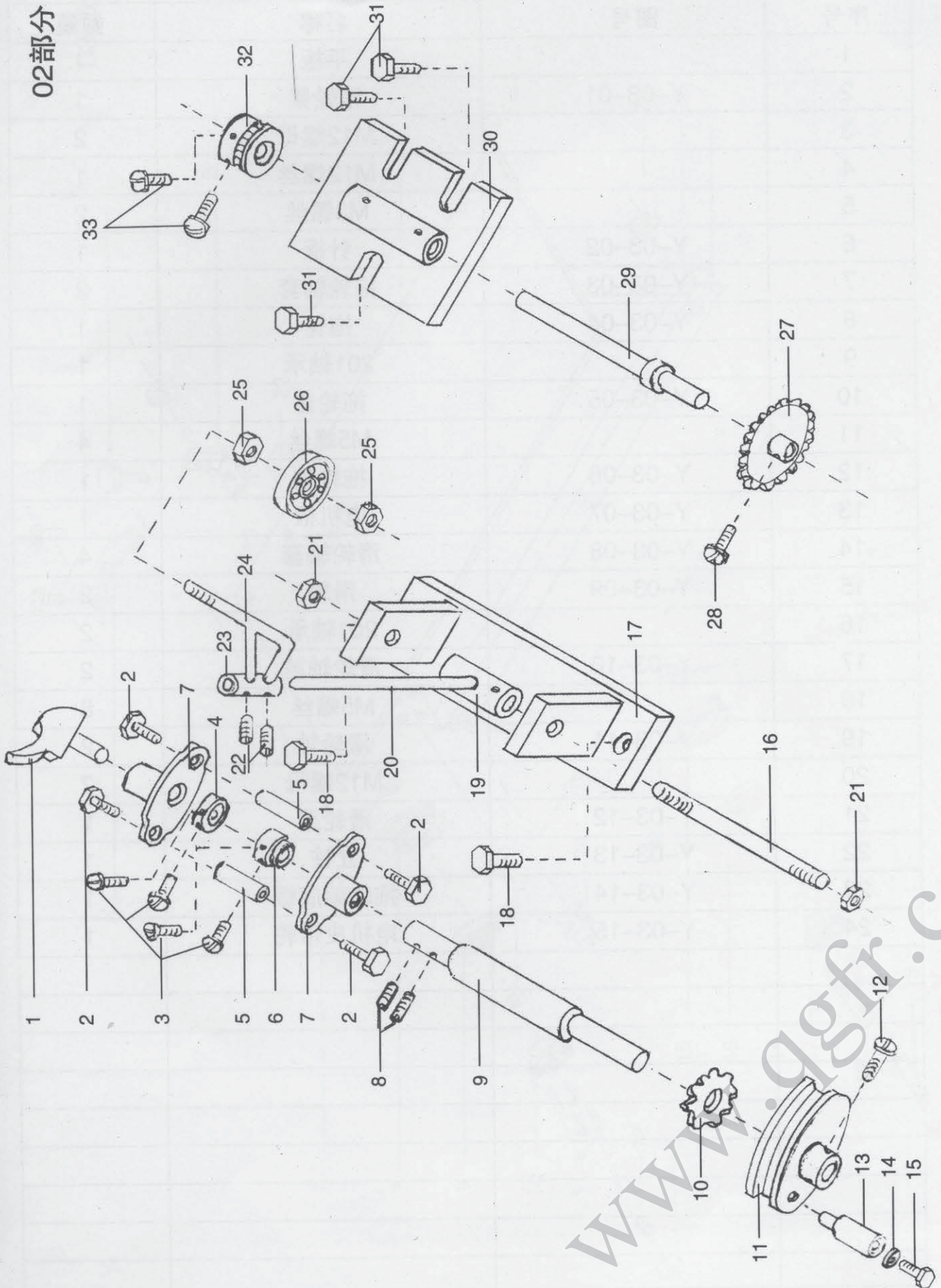
01部分



WWW.99fr.COM

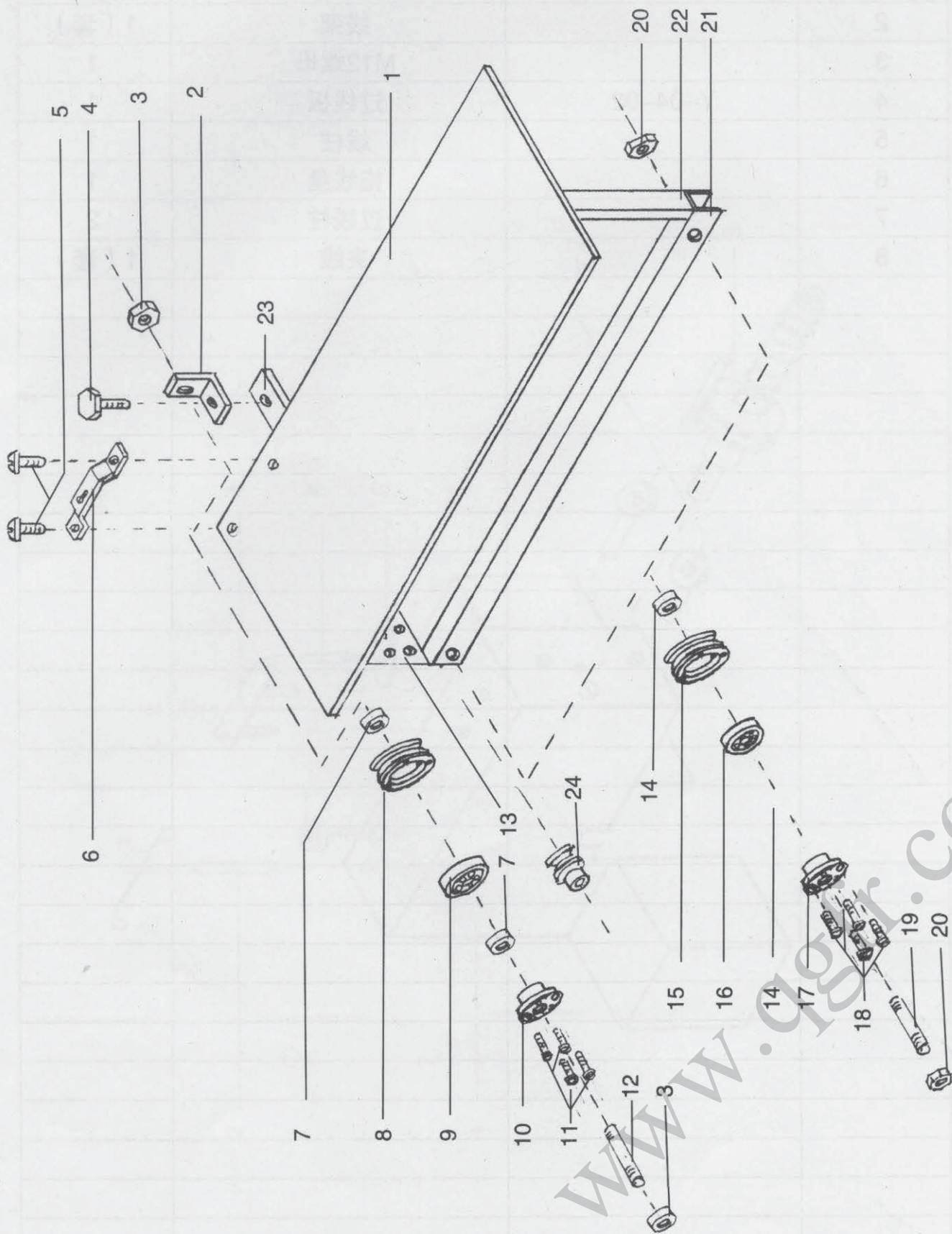
序号	图号	名称	数量
1	Y-02-01	弯针	1
2		M12螺丝	4
3		M5顶丝	4
4	Y-02-02	主轴挡圈 I	1
5	Y-02-03	轴承盒紧固螺栓	2
6	Y-02-04	主轴档圈 II	1
7	Y-02-05	轴承盒	2
8		M5顶丝	2
9	Y-02-06	主轴	1
10	Y-02-07	小链轮	1
11	Y-02-08	皮带轮	1
12		M6顶丝	2
13	Y-02-09	摇臂轴	1
14		平垫	1
15		M8螺丝	1
16	Y-02-10	压轮架轴	1
17	Y-02-11	压轮架	1
18		M10螺丝	2
19	Y-02-12	压轮架套	1
20	Y-02-13	手柄杆	1
21		M12螺母	2
22		M6顶丝	2
23	Y-02-14	压轮立套	1
24	Y-02-15	压轮弯轴	1
25		M12罗母	2
26		201轴承	1
27	Y-02-16	大链轮	1
28		M6顶丝	2
29	Y-02-17	大链轮轴	1
30	Y-02-18	链轮座	1
31		M8螺丝	3
32	Y-02-19	传动轮	1
33		M6顶丝	2

02部分





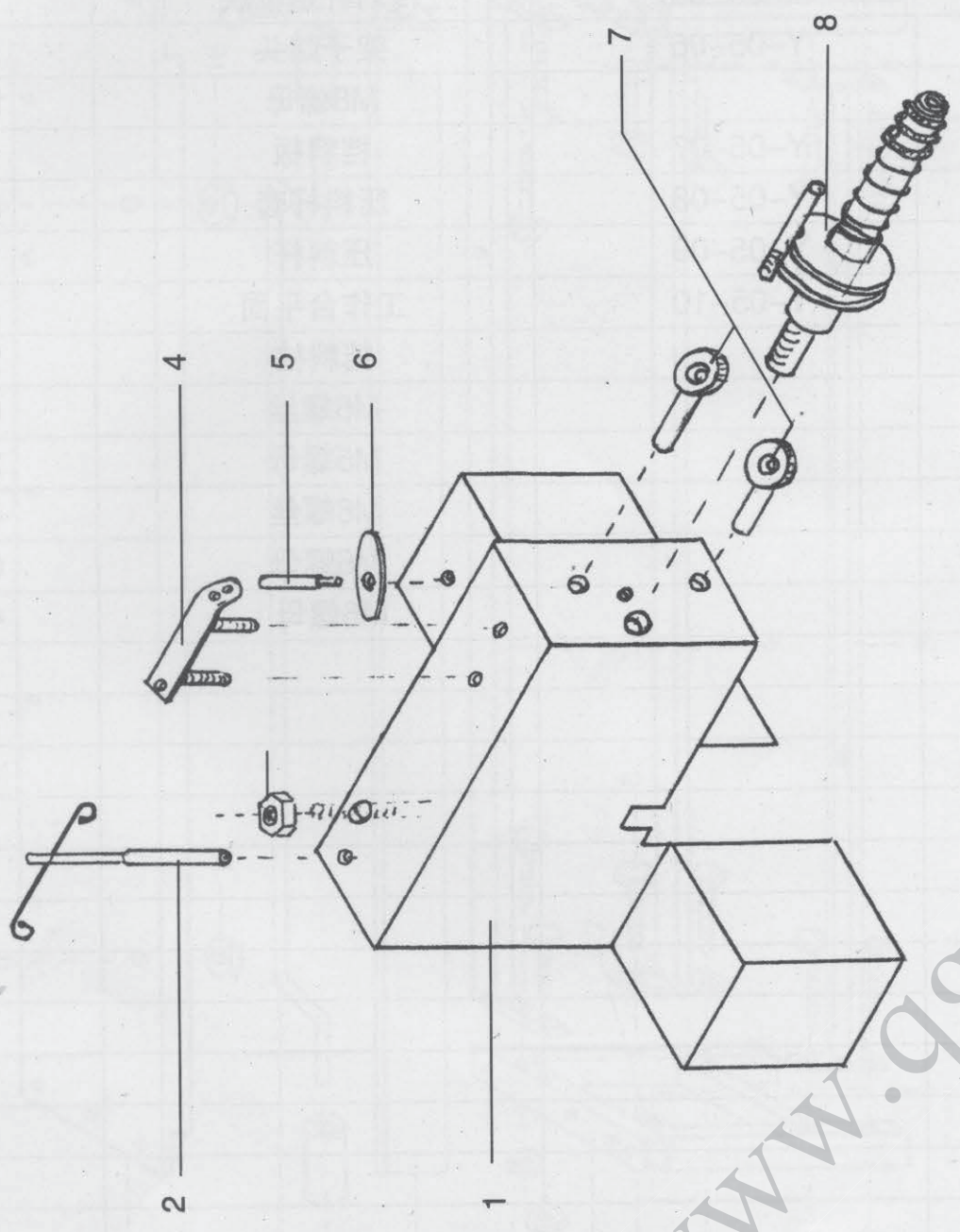
03部分







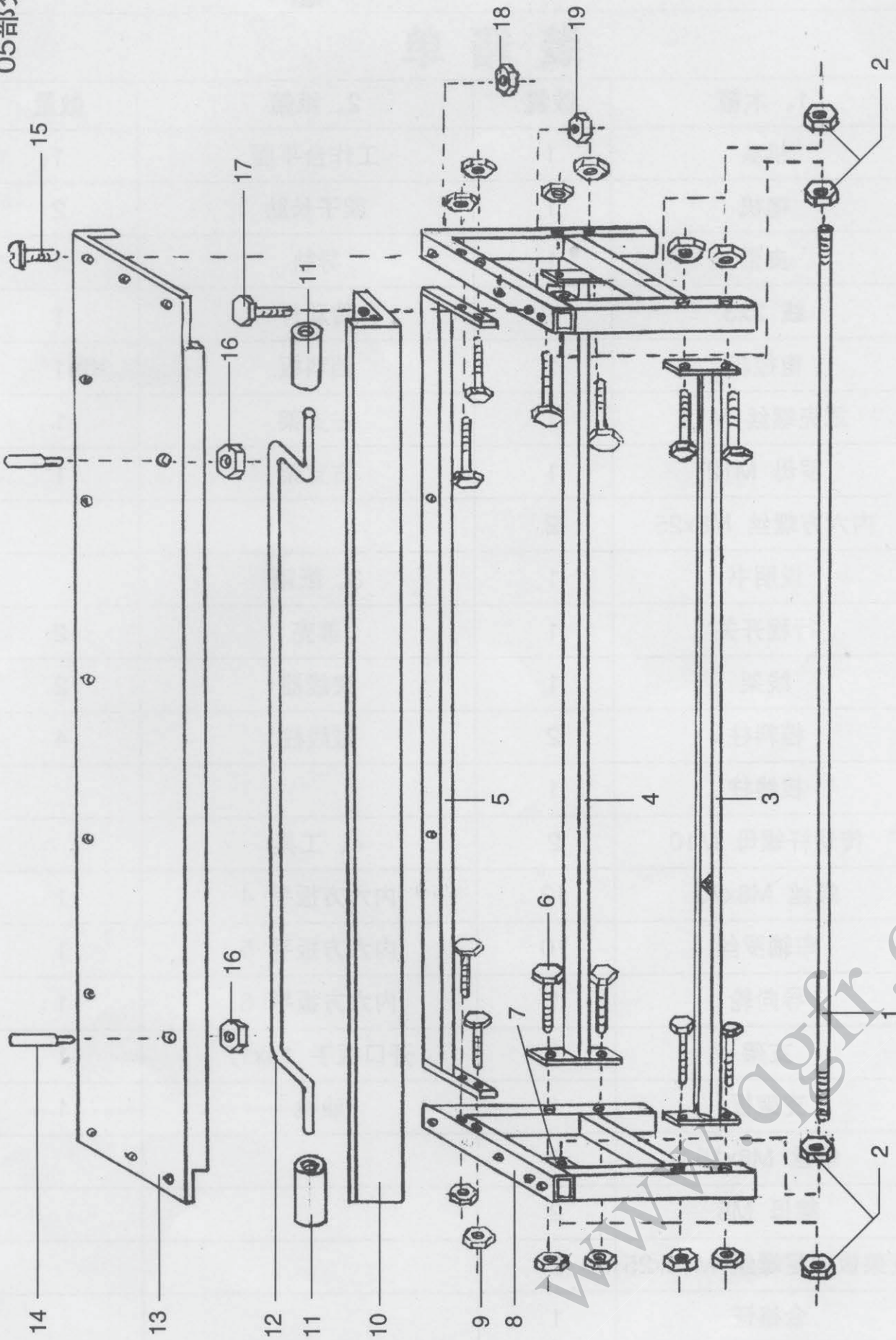
04部分



www.9gfr.com



05部分



# 装 箱 单

1、木箱	数量	2、纸箱	数量
机头	1	工作台平面	1
电机	1	架子长肋	2
皮带	1	导轨	1
线 2x3	1	传动杆	1
电控箱	1	档料板	1
罩壳螺丝 M12	1	左支架	1
罗母 M12	1	右支架	1
内六方螺丝 M8x25	2		
说明书	1	3、纸箱	
行程开关	1	罩壳	2
线架	1	夹线器	2
档料柱	2	过线柱	4
杈线柱	1		
传动杆螺母 M10	2	4、工具	
螺丝 M8x70	12	内六方扳手 4	1
车轴罗丝	10	内六方扳手 5	1
导向轮	1	内六方扳手 6	1
支架	1	开口扳手 14x17	1
支架板	1	油枪	1
螺丝 M8x15	2		
螺母 M8	2		
支架板固定螺丝 M10x25	2		
合格证	1		